



ULUSAL YETERLİLİK

19UY0383-3

KOMPLEÇİ (HAZIR GİYİM VE EV TEKSTİLİ)

SEVİYE 3

REVİZYON NO: 00

TADİL NO: 01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2019

ÖNSÖZ

Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) “Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 05.01.2012 tarihinde imzalanan işbirliğı protokolü ile görevlendirilen İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 30/01/2019 tarih ve 2019/17 sayılı kararı ile onaylanmıştır.

Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliğı Başkanlık Makamı'nın 10/06/2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

19UY0383-3/KOMPLECİ (HAZIR GIYIM VE EV TEKSTİLİ) (SEVİYE 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili)
2	REFERANS KODU	19UY0383-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 8153 (dikiş makinesi operatörleri)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	30/01/2019
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
8	AMAÇ	Bu yeterlilik Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; <ul style="list-style-type: none"> - Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, - Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlanmasına olanak vermek, - Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	17UMS0580-3 Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	-
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
19UY0383-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Hazırlığı		
11-b) Seçmeli Birimler		
19UY0383-3/B1: Dokuma Hazır Giyim Dikimi Yapma 19UY0383-3/B2: Yuvarlak Örme Hazır Giyim Dikimi Yapma		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 yeterlilik biriminden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performans dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini

alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	-
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve ya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	İlk Onay: 30/01/2019 – 2019/17 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570

**19UY0383-3/A1: İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ
HAZIRLIĞI YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Hazırlığı
2	REFERANS KODU	19UY0383-3/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	30/01/2019
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
17UMS0580-3 Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile uygulanacak İSG önlemlerini açıklar.		
1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar.		
1.3: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar.		
1.4: Doğal ve işletme kaynaklarını tasarruflu kullanma yöntemlerini açıklar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: Modelhane üretim sürecinde kalite ve iş organizasyonu gereklerini açıklar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar.		
2.2: Çalışma ortamını dikim işlemlerini yapmak için uygun hale getirmeyi açıklar.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a)	Teorik Sınav	
(T1)Çoktan Seçmeli Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on dört (14) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60'ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b)	Performansa Dayalı Sınav	
A1 yeterlilik biriminde performansa dayalı sınav bulunmamaktadır.		
8 c)	Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB)

10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	İlk Onay: 30/01/2019 – 2019/17 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
 - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
 - 1.2. Acil durum prosedürleri
 - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
 - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
2. Araç, gereç ve ekipmanlar
 - 2.1 Kişisel koruyucu donanımlar ve karşılaması gereken özellikler
 - 2.2 İşe uygun kişisel koruyucu donanımın seçimi ve kullanımı
 - 2.3 Uyarı işaret ve levhaları ve bulundurulması gereken noktalar
3. İş Organizasyonu ve Kalite
 - 3.1. Modelhane kalite gereklilikleri
 - 3.2. İşe ait kalite prosedürleri
 - 3.3. Dikim işlemleri için uygun çalışma ortamının özellikleri
 - 3.4. Çalışma ortamı hazırlık işlemleri

EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Uyarı işaret ve levhalarının, çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını gerekçeleriyle açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre uyulması gereken kuralları açıklar.	A.1.1 A.1.3	1.1	T1
BG.4	Çalışma ortamında yangına karşı alınması gereken tedbirleri gerekçeleriyle birlikte açıklar.	A.1.4 A.1.5	1.1	T1
BG.5	Acil durum, ramak kala olay ve iş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.4	1.2	T1
BG.6	Acil durum eylem planına uygun davranışları açıklar.	A.1.5	1.2	T1
BG.7	Acil durum eylem planına uygun alınacak önlemleri açıklar.	A.1.5	1.2	T1
BG.8	Çalışma ortamlarındaki çevre koruma önlemlerini ayırt eder.	A.2.1	1.3	T1
BG.9	Çalışma ortamında oluşan atıkları geri dönüşüm için ayırma yöntemini açıklar.	A.2.1 A.2.3	1.3	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.10	Üretim sürecinde işletme kaynaklarının verimli kullanma yöntemlerini açıklar.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	Üretim sürecinde doğal kaynakların tasarruflu kullanma yöntemini açıklar.	A.2.2	1.4	T1
BG.12	İş yeri kalite ile ilgili talimat ve planların içeriğini açıklar.	A.3.1 A.3.4	2.1	T1
BG.13	Sistem, donanım, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	A.3.3	2.1	T1
BG.14	Çalışma ortamını dikim işlemlerini yapmak için uygun hale getirmeyi açıklar.	B.1.1	2.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
...	...			

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

19UY0383-3/B1: DOKUMA HAZIR GİYİM DİKİMİ YAPMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Dokuma Hazır Giyim Dikimi Yapma
2	REFERANS KODU	19UY0383-3/B1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	30/01/2019
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	17UMS0580-3 Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Dikiş için hazırlık yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Araç, gereç ve malzemeyi talimata göre hazırlar. 2.2: Makineyi dikilecek ürüne göre hazırlar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Parçaların dikimini yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>3.1: Kesilmiş ana ve yardımcı malzemeleri dikilecek ürüne göre kontrol eder. 3.2: Talimata göre düz dikiş ve overlok işlemlerini yapar. 3.3: İlik ve düğme işlemlerini dikilecek ürüne göre yapar.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçeneikli en az yedi (7) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indrimi yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60'ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1): B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir.		

Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.

Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	İlk Onay: 30/01/2019 – 2019/17 01 No’lu Tadil 10/06/2020-1570

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre
 - 1.1.Dikiş sürecinde iş sağlığı ve güvenliği kuralları
 - 1.2.Dikiş sürecinde çevre koruma gereklilikleri
2. Dokuma dikiş için hazırlık yapma
3. Dokuma dikiş işlemlerinde kullanılan araç ve gereçler ve özellikleri
4. Dokuma dikiş işlemlerinde kullanılan makine ve özellikleri
5. Dikimde kullanılacak ana malzemeler ve sahip olmaları gereken özellikler
6. Dikimde kullanılacak yardımcı malzemeler ve sahip olmaları gereken özellikler
7. Dokuma dikiş için hazırlık yapma
 - 7.1.Araç, gereç ve malzeme hazırlama işlemleri
 - 7.2.Dokuma dikiş makinesi hazırlama ve kontrol işlemleri
 - 7.3.Dokuma dikiş makinesi aparatları bilgisi ve kullanım özellikleri
 - 7.4.Mesleki terim bilgisi
8. Dokuma dikiş yapma
 - 8.1.Malzeme kontrol işlemleri
 - 8.2.Dokuma kumaş bilgisi
 - 8.3.Dokuma dikiş işlemleri
 - 8.4.Sanayi tipi düz dikiş makinesi kullanma işlemleri
 - 8.5.Overlok makinesi kullanma işlemleri
 - 8.6.İlik ve düğme dikme işlemleri
 - 8.7.Renk ve süsleme bilgisi
9. Dokuma dikiş işlemlerinde olası hatalar ve giderilme yöntemleri
 - 9.1 Dokuma dikiş işlemlerinde kullanılan makine, araç, gereçler ve ekipmanlarda olası hatalar ve giderilme yöntemleri
 - 9.2 İşlemler sırasında oluşması olası hatalar ve giderilme yöntemleri

EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Kullanacağı araç, gereç ve malzemeleri açıklar.	C.2.1	2.1	T1
BG.2	Kullanacağı araç, gereç ve malzemelerin kullanım alanlarını açıklar.	C.2.2	2.1	T1
BG.3	Makineyi dikişe nasıl hazırlayacağını açıklar.	B.2.1	2.2	T1
BG.4	Dikiş yapılacak makinede kontrol edeceği unsurları açıklar.	B.2.1	2.2	T1
BG.5	Makinede oluşabilecek arızaları açıklar.	B.2.1	2.2	T1
BG.6	Malzemeleri dikilecek ürüne göre kontrol etme adımlarını açıklar.	D.1.1 D.1.2	3.1	T1
BG.7	Dikiş tekniklerini açıklar.	C.4.1 C.4.3	3.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarının talimatlar doğrultusunda yerleştirir.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.5	Makine kullanım talimatları doğrultusunda tüm makinelerin yağ göstergesini kontrol eder.	B.2.2	2.1	P1
BY.6	Kontrol sonucu talimata göre işlem yapar.	B.2.2	2.2	P1
BY.7	Dikiş tekniğine uygun aparatı talimatlara göre makineye takar.	C.3.2	2.2	P1
BY.8	Makine iğnesini makine özelliklerine uygun olarak tüm makinelere takar.	E.1.1 E.2.1	2.2	P1
BY.9	İplik takım şemasına uygun olarak ipliği tüm makinelere takar.	E.1.2 E.2.2	2.2	P1
BY.10	Dikiş adım boyunu, dikiş sıklığını ve sargı genişliğini dikim talimatına göre ayarlar.	E.1.3 E.1.5 E.2.3	2.2	P1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.11	Deneme dikimi yapar.	C.4.2	2.2	P1
BY.12	Deneme dikimi üzerinde dikiş sağlamlık ve adım boyu kontrollerini yapar.	E.1.4 C.4.3	2.2	P1
BY.13	Kontrol sonucuna göre gerekli düzeltmeleri yapar.	E.1.4 C.4.3	2.2	P1
BY.14	Dikiş için gerekli işaretlerin (çıt, pens işaret, cep işaret ve benzeri) kalıptan ana malzemeye doğru olarak geçirilip geçirilmediğini kontrol eder.	D.1.1	3.1	P1
BY.15	Kontrol sonucuna göre hatalı parçanın değiştirilmesi için yöneticisine bilgi verir.	D.1.1	3.1	P1
BY.16	Kesilmiş ürün parçalarının parça sayısı ve parça yönü doğruluğunu kontrol eder.	D.1.2	3.1	P1
BY.17	Kontrol sonucuna göre hatalı parçanın değiştirilmesi için yöneticisine bilgi verir.	D.1.2	3.1	P1
BY.18	Numune ürün ve dikim talimatına göre kesilmiş yardımcı malzemeleri kontrol eder.	D.2.1	3.1	P1
BY.19	Kontrol sonucuna göre hatalı parçanın değiştirilmesi için yöneticisine bilgi verir.	D.1.2	3.1	P1
BY.20	Kalıpta belirlenen dikiş paylarına göre düz dikiş ve overlok dikim yapar.	E.1.7	3.2	P1
*BY.21	Köşe ve kavisleri dikim talimatına, numuneye ve modele göre diker.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
BY.22	Büzgü ve pilileri dikim talimatına, numuneye ve işaretlere göre diker.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
*BY.23	Cep dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9	3.2	P1
*BY.24	Yaka dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
*BY.25	Kenar kapama dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
BY.26	Ön beden dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
BY.27	Arka beden dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
BY.28	Birleştirme dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
*BY.29	Dikim işlemlerini düzgün, istenilen kalitede ve sürede yapar.	E.1.9 E.1.6 E.1.8 E.2.4	3.2	P1
BY.30	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik ve düğme sayısını, konumunu ve doğru işaretlenip işaretlenmediğini kontrol eder.	E.4.1	3.3	P1
BY.31	İlik boyunun düğmeye ve dikim talimatlarına uygun şekilde ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder.	E.4.2	3.3	P1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.32	İlikte dikiş sıklığı ayarının numune ürüne uygunluğunu kontrol eder.	E.4.3	3.3	P1
BY.33	İlik ve düğme ile ilgili yaptığı kontroller sonucuna göre yöneticisine bilgi verir.	E.4.1 E.4.2 E.4.3	3.3	P1
BY.34	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik ve düğme işlemlerini yapar.	E.4.4	3.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

19UY0383-3/B2: YUVARLAK ÖRME HAZIR GIYİM DİKİMİ YAPMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Yuvarlak Örme Hazır Giyim Dikimi Yapma
2	REFERANS KODU	19UY0383-3/B2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	30/01/2019
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	17UMS0580-3 Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Dikiş için hazırlık yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Araç, gereç ve malzemeyi talimata göre hazırlar. 2.2: Makineyi dikilecek ürüne göre hazırlar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Parçaların dikimini yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>3.1: Kesilmiş ana ve yardımcı malzemeleri dikilecek ürüne göre kontrol eder. 3.2: Talimata göre düz dikiş ve overlok işlemlerini yapar. 3.3: Talimata göre reçme/karyoka işlemlerini yapar. 3.4: İlik ve düğme işlemlerini dikilecek ürüne göre yapar.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az yedi (7) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1): B2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B2-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler"		

kontrol listesine göre gerçekleştirilir.
Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.
Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	İlk Onay: 30/01/2019 – 2019/17 01 No’lu Tadil 10/06/2020-1570

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK [B2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

- İSG ve Çevre
 - Dikiş sürecinde iş sağlığı ve güvenliği kuralları
 - Dikiş sürecinde çevre koruma gereklilikleri
- Yuvarlak örme dikiş için hazırlık yapma
- Yuvarlak örme işlemlerinde kullanılan araç ve gereçler ve özellikleri
- Yuvarlak örme işlemlerinde kullanılan makine ve özellikleri
- Dikimde kullanılacak ana malzemeler ve sahip olmaları gereken özellikler
- Dikimde kullanılacak yardımcı malzemeler ve sahip olmaları gereken özellikler
- Yuvarlak örme dikiş öncesi hazırlık yapma
 - Araç, gereç ve malzeme hazırlama işlemleri
 - Yuvarlak örme dikiş makinesi hazırlama ve kontrol işlemleri
 - Yuvarlak örme dikiş makinesi basit arıza türleri bilgisi ve giderme yöntemleri
 - Yuvarlak örme dikiş makinesi aparatları bilgisi ve kullanım özellikleri
 - Mesleki terim bilgisi
- Yuvarlak örme dikiş yapma
 - Malzeme kontrol işlemleri
 - Yuvarlak örme kumaş bilgisi
 - Sanayi tipi düz dikiş makinesi kullanma işlemleri
 - Overlok makinesi kullanma işlemleri
 - Reçme/karyoka makinesi kullanma işlemleri
 - Yuvarlak örme dikiş işlemleri
 - İlik ve düğme dikme işlemleri
 - Renk ve süsleme bilgisi
- Yuvarlak örme işlemlerinde olası hatalar ve giderilme yöntemleri
 - Yuvarlak örme işlemlerinde kullanılan makine, araç, gereç ve ekipmanda oluşması olası hatalar ve giderilme yöntemleri
 - İşlemler sırasında oluşması olası hatalar ve giderilme yöntemleri

EK [B2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Araç, gereç ve malzemelerini açıklar.	C.2.1	2.1	T1
BG.2	Araç, gereç ve malzemelerin kullanım alanlarını açıklar	C.2.2	2.1	T1
BG.3	Makineyi dikiş için hazırlamayı açıklar.	B.2.1	2.2	T1
BG.4	Makineyi dikiş için kontrol etmeyi açıklar.	B.2.1	2.2	T1
BG5	Makinede oluşabilecek arızaları açıklar.	B.2.1	2.2	T1
BG.6	Malzemeleri dikilecek ürüne göre kontrol etme adımlarını açıklar.	D.1.1 D.1.2	3.1	T1
BG.7	Dikiş tekniklerini açıklar.	C.4.1 C.4.3	3.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhalarının talimatlar doğrultusunda yerleştirir.	A.1.1	1.1	P1
BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.5	Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin yağ göstergesini kontrol eder.	B.2.2	2.2	P1
BY.6	Kontrol sonucu talimata göre işlem yapar.	B.2.2	2.2	P1
BY.7	Dikiş tekniğine uygun aparatı talimatlara göre makineye takar.	C.3.2	2.2	P1
BY.8	Makine iğnesini makine özelliklerine uygun olarak tüm makinelere takar.	E.1.1 E.2.1 E.3.1	2.2	P1
BY.9	İplik takım şemasına uygun olarak ipliği tüm makinelere takar.	E.1.2 E.2.2 E.3.2	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.10	Dikiş adım boyunu, dikiş sıklığını ve sargı genişliğini dikim talimatına göre ayarlar.	E.1.3 E.1.5 E.2.3 E.3.3 E.3.5	2.2	P1
BY.11	Deneme dikimi yapar.	C.4.2	2.2	P1
BY.12	Deneme dikimi üzerinde dikiş sağlamlık ve adım boyu kontrollerini yapar.	E.1.4 C.4.3 E.3.4	2.2	P1
BY.13	Kontrol sonucuna göre gerekli düzeltmeleri yapar.	E.1.4 C.4.3	2.2	P1
BY.14	Dikiş için gerekli işaretlerin (çıt, pens işaret, cep işaret ve benzeri) kalıptan ana malzemeye doğru olarak geçirilip geçirilmediğini kontrol eder.	D.1.1	3.1	P1
BY.15	Kontrol sonucuna göre hatalı parçanın değiştirilmesi için yöneticisine bilgi verir.	D.1.1	3.1	P1
BY.16	Kesilmiş ürün parçalarının parça sayısı ve parça yönü doğruluğunu kontrol eder.	D.1.2	3.1	P1
BY.17	Kontrol sonucuna göre hatalı parçanın değiştirilmesi için yöneticisine bilgi verir.	D.1.2	3.1	P1
BY.18	Numune ürün ve dikim talimatına göre kesilmiş yardımcı malzemeleri kontrol eder.	D.2.1	3.1	P1
BY.19	Kontrol sonucuna göre hatalı parçanın değiştirilmesi için yöneticisine bilgi verir.	D.1.2	3.1	P1
BY.20	Kalıpta belirlenen dikiş paylarına göre düz dikiş ve overkok dikim yapar.	E.1.7	3.2	P1
BY.21	Kalıpta belirlenen dikiş paylarına göre reçme/karyoka dikim yapar.	E.1.7	3.3	P1
*BY.22	Köşe ve kavislere dikim talimatına, numuneye ve modele göre düz dikiş ve overlok dikiş yapar.	E.1.9 E.2.4,	3.2	P1
*BY.23	Köşe ve kavislere dikim talimatına, numuneye ve modele göre reçme/karyoka dikiş yapar.	E.3.6	3.3	P1
BY.24	Büzgü ve pilileri dikim talimatına, numuneye ve işaretlere göre diker.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
*BY.25	Cep dikişlerine dikim talimatı ve numuneye göre düz dikiş ve overlok dikiş yapar.	E.1.9	3.2	P1
*BY.26	Cep dikişlerine dikim talimatı ve numuneye göre reçme/karyoka dikiş yapar.	E.3.6	3.3	P1
*BY.27	Yakaya dikim talimatı ve numuneye göre düz dikiş ve overlok dikiş yapar.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
*BY.28	Yakaya dikim talimatı ve numuneye göre reçme/karyoka dikiş yapar.	E.3.6	3.3	P1
*BY.29	Kenar kapamayı dikim talimatı ve numuneye göre düz dikiş ve overlok dikiş ile yapar.	E.1.9 E.2.4	3.2 3.3	P1
*BY.30	Kenar kapamayı dikim talimatı ve numuneye göre reçme/karyoka dikiş ile yapar.	E.3.6	3.3	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.31	Ön beden düz dikişlerini ve overlok dikişlerini dikim talimatına ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
BY.32	Ön beden reçme/karyoka dikişlerini dikim talimatına ve numuneye göre yapar.	E.3.6	3.3	P1
BY.33	Arka beden düz dikişlerini ve overlok dikişlerini dikim talimatına ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
BY.34	Arka beden reçme/karyoka dikişlerini dikim talimatına ve numuneye göre yapar.	E.3.6	3.3	P1
BY.35	Birleştirme dikişlerini dikim talimatı ve numuneye göre yapar.	E.1.9 E.2.4	3.2	P1
*BY.36	Dikim işlemlerini düzgün, istenilen kalitede ve sürede yapar.	E.1.9 E.1.6 E.1.8 E.2.4	3.2	P1
BY.37	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik ve düğme sayısını, konumunu ve doğru işaretlenip işaretlenmediğini kontrol eder.	E.4.1	3.4	P1
BY.38	İlik boyunun düğmeye ve dikim talimatlarına uygun şekilde ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol eder.	E.4.2	3.4	P1
BY.39	İlikte dikiş sıklığı ayarının numune ürüne uygunluğunu kontrol eder.	E.4.3	3.4	P1
BY.40	İlik ve düğme ile ilgili yaptığı kontroller sonucuna göre yöneticisine bilgi verir.	E.4.1 E.4.2 E.4.3	3.4	P1
BY.41	Numune ürün ve model çiziminde belirtilen ilik ve düğme işlemlerini yapar.	E.4.4	3.4	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

19UY0383-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
 19UY0383-3/B1: Dokuma Hazır Giyim Dikimi Yapma
 19UY0383-3/B2: Yuvarlak Örme Hazır Giyim Dikimi Yapma

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ANA MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

BANT: Bir ürünün üretilmesi veya bir araya getirilmesi esnasında bir ürün için kullanılacak malzemelerin veya parçaların bir araya getirilmesini,

ÇİT: Dikiş birleşimini gösteren işaret ve çentikleri,

DİKİM TALİMATI: Hazır giyim ürünlerinin tüm dikim operasyonlarının ayrıntılı olarak yazı ve/veya şemalarla anlatıldığı talimatları,

DİKİŞ ADIM BOYU: Bir birimdeki dikişin uzunluğunu,

DİKİŞ PAYI: Kalıba dikim için gerekli fazlalıkların verilmesini,

DİKİŞ TEKNİKLERİ: Hazır giyim ürünleri oluşturmada kullanılan dikiş yöntemlerinin tümünü,

DOKUMA KUMAŞ: Çözü ve atkı adı verilen iki iplik grubunun, birbirine dik bir şekilde kesilmesiyle oluşan tekstil yüzeyleri,

DÜZ BOY İPLİK: Kalıp üzerine işaretlenen, kumaşın çözgü yönünü gösteren çizgiyi,^{[1][2][3][4][5][6][7][8][9][10][11][12][13][14][15][16][17][18][19][20][21][22][23][24][25][26][27][28][29][30][31][32][33][34][35][36][37][38][39][40][41][42][43][44][45][46][47][48][49][50][51][52][53][54][55][56][57][58][59][60][61][62][63][64][65][66][67][68][69][70][71][72][73][74][75][76][77][78][79][80][81][82][83][84][85][86][87][88][89][90][91][92][93][94][95][96][97][98][99][100]}

HAZIR GİYİM: Bir modelin standart ölçülerde ve çeşitli bedenlerde, çok sayıda seri olarak hazırlanan giysileri,

ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflamasını,^{[1][2][3][4][5][6][7][8][9][10][11][12][13][14][15][16][17][18][19][20][21][22][23][24][25][26][27][28][29][30][31][32][33][34][35][36][37][38][39][40][41][42][43][44][45][46][47][48][49][50][51][52][53][54][55][56][57][58][59][60][61][62][63][64][65][66][67][68][69][70][71][72][73][74][75][76][77][78][79][80][81][82][83][84][85][86][87][88][89][90][91][92][93][94][95][96][97][98][99][100]}

İPLİK TAKIM ŞEMASI: Dikiş makinelerine ipliğin bobinden iğne/lüper ve benzeri uçlara kadar izlemesi gereken takım yolunu gösteren şemayı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KARYOKA: Kumaşın üstünde ve altında zikzak görünümünde, özellikle örme giysilerde kenar kıvrırma lastik takma, kol ucu veya yakaya bant geçirme birleştirme aracı ile kullanılan üç iğneli zincir dikişini,

NUMUNE: Tasarlanan ürünün tanıtım veya deneme amacıyla üretilen ilk örneği,^{[1][2][3][4][5][6][7][8][9][10][11][12][13][14][15][16][17][18][19][20][21][22][23][24][25][26][27][28][29][30][31][32][33][34][35][36][37][38][39][40][41][42][43][44][45][46][47][48][49][50][51][52][53][54][55][56][57][58][59][60][61][62][63][64][65][66][67][68][69][70][71][72][73][74][75][76][77][78][79][80][81][82][83][84][85][86][87][88][89][90][91][92][93][94][95][96][97][98][99][100]}

OVERLOK: Değişik kumaş çeşitlerine ve işlemlere göre farklı tipleri bulunan, sürfile, temizleme, birleştirme amacıyla kullanılan dikiş makinesinde gerçekleştirilen işlemi,

PENS: Giysiye beden formunu vermek için kalıptan alınan payı,

PİLİ: Giysiye form vermek ve model uygulamak amacı ile bolluksuz kısma tek tek katlanarak verilen bolluğu,

RAMAK KALA OLAY: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

REÇME DİKİŞİ: Kumaşın üstünde çift iğne düz dikiş ve altında zikzak görünümünde, özellikle örme giysilerde kenar kıvrırma lastik takma, kol ucu veya yakaya bant geçirme birleştirme aracı ile kullanılan iki iğneli zincir dikişini,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana getirme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zara veya hasar verme potansiyelini,

TELA: İşlenen kumaşa, hacim ve direnç kazandırıp, giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak

kumaşa; dikim yıkanma, ütülenme gibi karşılaşabileceği işlerde destek rolü oynayan; giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katmanı,

YARDIMCI APARAT: Herhangi bir aracın çeşitli amaçlarla kullanılmasını sağlayan parçaları,

YARDIMCI MALZEME: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi,

YUVARLAK ÖRME: İpliklerin dairesel yatak üzerine dizilen örücü elemanlar (iğneler) vasıtasıylailmekler haline getirilerek tüp şekilde oluşturulan esnek, elastik, dolgun ve yumuşak tekstil yüzeylerini

ifade eder.

EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yollarını

Kompleci (Hazır Giyim ve Ev Tekstili) (Seviye 3) mesleki yeterlilik belgesine sahip kişiler, meslekte dikey ilerleme yolları kapsamında, birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı oldukları takdirde “Model Makineci (Hazır Giyim) (Seviye 4)” mesleki yeterlilik belgesine sahip olabilirler.

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;

1. Üniversitelerin giyim üretim teknolojisi alanından en az ön lisans derecesinde mezun olup, MEB veya YÖK’ e bağlı örgün ve yaygın öğretim kurumlarından birinde en az 5 yıl çalışmış olmak,
2. Üniversitelerin giyim üretim teknolojisi alanından en az ön lisans derecesine sahip olup, Hazır Giyim sektöründe en az 5 yıl çalışmış olmak,
3. En az ortaöğretim kurumlarından mezun olup hazır giyim ve ev tekstili üretiminde en az 7 yıl çalışmış olmak.
4. Hazır giyim ve ev tekstili üretiminde en az 3 yıl usta öğretici olarak çalışmış olmak.
5. Hazır giyim ve ev tekstili üretimi uygulamalarında ustalık belgesine sahip olup en az 5 yıl deneyime sahip olmak.
6. Hazır giyim ve ev tekstili üretimi uygulamalarında MYK belgesine sahip olup en az 5 yıl mesleki deneyime sahip olmak. (MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi sahibi kişi belgesinde yer alan birimlerde değerlendirici olarak görev alabilir.)

Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.